

## RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE FOLLOW RCE800

Ref: RCE800 FOLLOW



## Spécifications techniques

---



<b>Marque</b>	FOLLOW
<b>Hauteur des centres</b>	135
<b>Diamètre de rectification</b>	8-320
<b>Diamètre de rectification avec lunette fixe</b>	60
<b>Course max. table</b>	800
<b>Diamètre interne de rectification</b>	35-100
<b>Profondeur max de rectification interne</b>	125
<b>Poids max de la pièce</b>	50
<b>Avance minimo de la muela</b>	0.0025
<b>Diamètre du plateau frontal et arrière</b>	20
<b>Rang de rotation maximale de la table</b>	-3° ± 7°
<b>Vitesses circonférentielles</b>	35
<b>Vitesse de rotation de la broche (1/min)</b>	50 Hz: 25-220
<b>Course tête de travail (axe W)</b>	250
<b>Avances de la table</b>	0.1-4
<b>Rotation manuelle du volant de l'axe X</b>	1
<b>Avance par échelle de l'axe de division X</b>	0.0025
<b>Cône du contrepoint</b>	CM4
<b>Course de broche de contrepoint</b>	30
<b>Velocidades del husillo de rectificado (1/min)</b>	0-1670
<b>Rotation maximale de la tête de rectification</b>	30
<b>Portée maximale de la tête rotative</b>	0-45
<b>Tête</b>	CM4
<b>Excentricité</b>	0.03
<b>Cylindrical Tolérance cylindrique</b>	0.01
<b>Capacité totale de l'unité</b>	8.9
<b>Puissance du moteur - broche / pompe hydraulique</b>	5,5/0,75
<b>Puissance du moteur - rectification interne</b>	1.1
<b>Moteur - tête / pompe de refroidissement</b>	1,5/0,125
<b>Dimensions de la meule [øExt. x largeur x ø Int.]</b>	400x50x203
<b>Dimensions de la roue, intérieur maximum</b>	50x25x13
<b>Dimensions de la roue, minimum intérieur</b>	17x20x6
<b>Tension électrique</b>	220-380 V - 50/60 Hz
<b>Dimensions (longueur x largeur x hauteur)</b>	3100x1600x1700
<b>Poids</b>	3000